



Descripción del Producto

El adhesivo **TEKBOND 115** es una traba química tixotrópica, es decir, no escurre cuando se aplica en forma vertical, posee torque medio, así como resistencia mediana al desarmado.

Este adhesivo anaeróbico monocomponente de viscosidad mediana indicado para tuercas, tornillos y prisioneros de pequeño y mediano tamaño en general que necesitan desarmarse con frecuencia. Después de aplicado evita la corrosión, impide fugas y el afloje debido a la vibración del conjunto de fijación.

Propiedades Físicas - Líquido

Apariencia (visual):	Líquido azul
Viscosidad a 25°C:	1,100 – 1,700 cps
Densidad a 25°C:	1.09 – 1.11 g/ml
Punto de inflamación (TCC):	>93°C
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	18 meses
Curado inicial:	≤ 20 minutos
Curado total:	24 horas

Propiedades Físicas - Curado

Apariencia (visual):	Sólido azul
Temperatura de operación:	-60 a 150°C
Rellenado de holgura:	0.13 mm
Torque de ruptura N.m (kgf.cm):	8 a 16 (80 a 160)
Torque residual N.m (kgf.cm):	3–6 (30–80)

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del **Activador T**: Acelerador de curado para los adhesivos anaeróbicos (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicaciones en orificios ciegos, el adhesivo debe ser aplicado en la parte inferior del orificio, durante el apriete el aire será desalojado, forzando al adhesivo a ascender por los hilos del tornillo, hasta cubrirlos por completo.

4. El desarmado se puede hacer con herramientas manuales.

Nota: Los adhesivos anaeróbicos curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de

- ✓ 10g (SGA: 69957326791, 69957326790)
- ✓ 50g (SGA: 69957326792)
- ✓ 250g (SGA: 69957326793).

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.