



Descripción del Producto

El adhesivo **TEKBOND 113** es una traba química tixotrópica, es decir, no escurre cuando se aplica en forma vertical, posee un de bajo torque y tiene baja resistencia al desarmado.

Este adhesivo anaeróbico monocomponente de viscosidad mediana indicado para tuercas, tornillos y prisioneros en general que necesitan desarmados constantes. Después de aplicado evita la corrosión, impide fugas y el afloje debido a vibraciones del conjunto de fijación.

Propiedades Físicas - Líquido

Apariencia (visual):	Líquido morado
Viscosidad a 25°C:	1,000 – 1,600 Cps
Densidad a 25°C:	1.04 – 1.06 g/ml
Punto de inflamación (TCC):	>93°C
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	18 meses
Curado inicial:	≤ 20 minutos
Curado total:	24 horas

Propiedades Físicas - Curado

Apariencia (visual):	Sólido morado
Temperatura de operación:	-60 a 150°C
Rellenado de holgura:	0.13 mm
Torque de ruptura N.m (kgf.cm):	2 – 9 (20–90)
Torque residual N.m (kgf.cm):	1 – 6 (10–60)

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del **Activador T**: Acelerador de curado para los adhesivos anaeróbicos (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicaciones en orificios ciegos, el adhesivo debe ser aplicado en la parte inferior del orificio, durante el apriete el aire será desalojado, forzando al adhesivo a ascender por los hilos del tornillo, hasta cubrirlos por completo.

4. El desarmado se puede hacer con herramientas manuales.

Nota: Los adhesivos anaeróbicos curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de 10g (SGA: 69957326785), 50g (SGA: 69957326786), 250g (SGA: 69957326787).

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.