



### Descripción del Producto

La SILICONA NEUTRA ALTA PERFORMANCE COBRE es un adhesivo sellador tixotrópico monocomponente de curado neutro, no corrosivo, de bajo olor y baja volatilidad, indicado para sellos en superficies sometidas a temperaturas elevadas y motores de alto desempeño, tales como: juntas de motores, sellado de bridas rígidas, en transmisiones y carcasas de hierro fundido con buena resistencia al aceite, agua/glicol, gases, solventes y fluidos refrigerantes.

El producto resiste al envejecimiento, intemperie y ciclos térmicos sin endurecimiento, contracción o fisuras.

### Propiedades Físicas

|   |   |
|---|---|
| <b>Apariencia (visual):</b>                               | Pasta tixotrópica cobre                 |
| <b>Olor:</b>  | Bajo olor                               |
| <b>Densidad a 25°C:</b>                                   | 1.05 g/ml                               |
| <b>Tiempo de formación de película:</b>                   | ≤10 minutos                             |
| <b>Temperatura ideal de aplicación:</b>                   | +5 a 45°C                               |
| <b>Temperatura de trabajo:</b>                            | -54 a 316 continua e 371°C intermitente |
| <b>Estiramiento a la ruptura:</b>                         | ≥ 485%                                  |
| <b>Dureza Shore A:</b>                                    | 25                                      |
| <b>Curado gradual a 23°C y 55% HR después de 24 horas</b> | ≥3 mm                                   |
| <b>Tiempo de almacenamiento a 20°C:</b>                   | 17 meses                                |

### Aplicaciones típicas

- ✓ Cubierta del diferencial;
- ✓ Sistemas turbo y de escape;
- ✓ Colectores de admisión y escapes;
- ✓ Tapas de válvulas y cárteres;
- ✓ Coberturas de la cadena de admisión;
- ✓ Brida de las bombas de aceite y de agua;

### Ventajas

- ✓ No escurre;
- ✓ No es corrosivo;
- ✓ Bajo olor y baja volatilidad;
- ✓ Reemplaza juntas convencionales, excepto las juntas separadoras;

## Instrucciones de uso y manejo

1. Las superficies de aplicación deben ser limpiadas con alcohol o acetona, secas y firmes. No utilice queroseno o gasolina para la limpieza de las superficies.
2. Utilice la tapa para romper el sello del tubo.
3. Enrosque la boquilla aplicadora y corte la punta en un ángulo de 45°C con el grosor deseado. Las juntas se forman mejor en espesores de hasta 6 mm.
4. Aplicar un cordón continuo y uniforme buscando formar un círculo en todos los hoyos, pernos y tornillos.
5. Realizar el armado de las partes y quitar el exceso antes de que el producto forme la película.
6. Después de apretar manualmente los tornillos, retire los excesos de producto.
7. Después del uso, mantenga la boquilla aplicadora en el cartucho y deje una pequeña cantidad de producto encima de la boquilla para formar un tapón. En la reutilización, retire el tapón. Después de abierto, reutilice el producto en hasta dos semanas.

## Limitaciones de uso

Este producto no debe ser usado en superficies que eliminan aceite, plastificantes o solventes; No debe ser aplicado en superficies con temperatura superior a 45°C o inferior a 5°C.

En áreas confinadas al curado, la silicona puede ser comprometida por la falta de aire (el sellador de silicona necesita la humedad del aire para curar). El sellador de silicona no debe ser usado como adhesivo estructural.

## Envases disponibles

Tekbond ofrece blísteres de 85 gramos (SGA: 69957367184) y cartucho de 280 g

## Almacenamiento

Mantenga el producto en un recipiente cerrado y almacenado en un local fresco a una temperatura de 5 a 27°C, al abrigo de la luz solar directa, lejos de calor excesivo, chispas, llamas y similares. Fuera del alcance de niños y animales domésticos. Para evitar la contaminación del producto no utilizado, no devuelva cualquier sobra de material a su envase original.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

**IMPORTANTE:** Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.