



Descripción del Producto

El adhesivo **TEKBOND 126** es una traba química con baja viscosidad y alto poder de fijación. Después de aplicado, impide la corrosión y las fugas del conjunto de fijación.

Es un adhesivo anaeróbico monocomponente recomendado principalmente para tornillos pequeños, así como para el sellado de microporosidades. Debido a su baja viscosidad, es usado en el bloqueo de tornillería por capilaridad, posee un alto poder de penetración en pequeñas holguras.

Propiedades Físicas - Líquido

Apariencia (visual):	Líquido verde
Viscosidad a 25°C:	10 – 30 cps
Densidad a 25°C:	1.07 – 1.09 g/ml
Punto de inflamación (TCC):	>93°C
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	18 meses
Curado inicial:	≤ 20 minutos
Curado total:	24 horas

Propiedades Físicas - Curado

Apariencia (visual):	Sólido verde
Temperatura de operación (°C):	-60 a 150°C
Rellenado de holgura:	0.05 mm
Torque de ruptura N.m (kgf.cm):	15 a 45 (150 a 450)
Torque residual N.m (kgf.cm):	25 a 45 (250 a 350)

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del **Activador T**: Acelerador de curado para los adhesivos anaeróbicos (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicaciones en orificios ciegos, el adhesivo debe ser aplicado en la parte inferior del orificio, durante el apriete el aire será desalojado, forzando al adhesivo a ascender por los hilos del tornillo, hasta cubrirlos por completo.
4. El desarmado se puede hacer con herramientas manuales.

Nota: Los adhesivos anaeróbicos curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de:

- ✓ 10g (SGA: 69957367093)
- ✓ 50g (SGA: 69957367094)
- ✓ 250g (SGA: 69957367095)

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.