



Descripción del Producto

El Adhesivo **TEKBOND 138** es un fijador químico con baja viscosidad y alta resistencia al desarmado. Después de aplicado, impide la corrosión y fugas del conjunto de fijación.

Es un adhesivo anaeróbico monocomponente recomendado principalmente para la fijación de piezas cilíndricas como pernos, cojinetes, flechas, hélices que necesitan alta resistencia al desarmado. Elimina holgura dentro de conjuntos cilíndricos ya desgastados.

Propiedades Físicas - Líquido

Apariencia (visual):	Líquido verde
Viscosidad a 25°C:	100 a 200 cps
Densidad a 25°C:	1.09–1.11 g/mL
Punto de inflamación (TCC):	>93°C
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	18 meses
Curado inicial:	≤ 20 minutos
Curado total:	24 horas

Propiedades Físicas - Curado

Apariencia (visual):	Sólido verde
Temperatura de operación:	-60 a 150°C
Rellenado de holgura:	0.10 mm
Resistencia al corte N/mm ² (kgf/cm ²):	≥ 20 (≥ 200)

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del **Activador T**: Acelerador de curado para los adhesivos anaeróbicos (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicaciones en orificios ciegos, el adhesivo debe ser aplicado en la parte inferior del orificio, durante el apriete el aire será desalojado, forzando al adhesivo a ascender por la holgura entre la flecha y el rodamiento, hasta cubrirlos por completo.

4. El desarmado se puede hacer con herramientas manuales.

Nota: Los adhesivos anaerobios curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de

- 10g (SGA: 69957326915 y 69957326917)
- 50g (SGA: 69957326928)
- 250g (SGA: 69957367096)

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o



FICHA TÉCNICA TEKBOND 138

Publicada en:
11/2011

Revisada en:
04/2019

por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.