



### Descripción del Producto

El adhesivo **TEKBOND 166** es un fijador químico con elevada viscosidad y alta resistencia al desarmado. Después de aplicado, impide la corrosión y fugas del conjunto de fijación.

Es un adhesivo anaeróbico monocomponente recomendado principalmente para la fijación de piezas cilíndricas como pernos, rodamientos, flechas, hélices que necesitan alta resistencia al desarmado y que tienen grandes holguras. Elimina holguras dentro de conjuntos ya desgastados, como ejes desgastados y manguitos ovalados.

### Propiedades Físicas - Líquido

Apariencia (visual):	Líquido pastoso gris (GEL)
Viscosidad a 25°C:	150,000 –350,000 cps
Densidad a 25°C:	1.12–1.14 g/ml
Punto de inflamación (TCC):	>93°C
Tiempo de almacenamiento a 20°C:	18 meses
Curado inicial:	≤ 20 minutos
Curado total:	24 horas

### Propiedades Físicas - Curado

Apariencia (visual):	Sólido gris
Temperatura de operación:	-60 a 150°C
Rellenado de holgura:	0.50 mm
Resistencia al corte N/mm <sup>2</sup> (kgf/cm <sup>2</sup> ):	≥ 14 (≥ 140)

### Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del **Activador T**: Acelerador de curado para los adhesivos anaerobios (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicaciones en orificios ciegos, el adhesivo debe ser aplicado en la parte inferior del orificio, durante el apriete el aire será desalojado, forzando al adhesivo a ascender por la holgura entre la flecha y el rodamiento, hasta cubrirlos por completo.

4. El desarmado se puede hacer con herramientas manuales.

**Nota:** Los adhesivos anaerobios curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

## Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

## Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

## Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de

- 15g (SGA: 69957326946)
- 50g (SGA: 69957326950)
- 250g (SGA: 69957367097)

**IMPORTANTE:** Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán

permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.