



Descripción del Producto

El adhesivo **TEKBOND 045** es un sellador químico anaeróbico, de viscosidad mediana, baja resistencia al desarmado y alta resistencia a la presión. Después de aplicado, impide la corrosión y las fugas entre las conexiones metálicas.

Este adhesivo anaeróbico monocomponente está recomendado principalmente para el sellado de conexiones hidráulicas y neumáticas: sistema de refrigeración y gases. No contamina los sistemas y puede ser desarmado con herramientas manuales simples.

Propiedades Físicas - Líquido

| | |
|---|--------------------|
| Apariencia (visual): | Líquido morado |
| Viscosidad a 25°C: | 8,500 – 20,000 cps |
| Densidad a 25°C: | 1.09–1.11 g/ml |
| Punto de inflamación (TCC): | >93°C |
| Tiempo de almacenamiento a 20°C: | 18 meses |
| Curado inicial: | ≤ 20 minutos |
| Curado total: | 24 horas |

Propiedades Físicas - Curado

| | |
|---|-------------------|
| Apariencia (visual): | Sólido morado |
| Temperatura de operación: | -60 a 150°C |
| Rellenado de holgura: | 0.10 mm |
| Resistencia a la presión N/mm² (PSI): | ≥ 70.5 (≥ 10.000) |

Instrucciones de uso y manejo

1. Para un mejor desempeño, las superficies deben estar limpias, libres de grasa y suciedad.
2. Para materiales inactivos como acero inoxidable, aluminio, hierro fundido y zamac recomendamos el uso del Activador T: Acelerador de curado para los adhesivos anaeróbicos (activa y limpia superficies metálicas o inertes).
3. Aplicar el producto 045 en el lugar al que se desea unir, esparciéndolo uniformemente.
4. Arme las piezas y apriete los encastres hasta obtener la alineación apropiada.
5. Los encastres correctamente apretados sellarán inmediatamente a bajas presiones.
6. El desarmado de piezas tales como, por ejemplo, tuberías, se puede hacer con herramientas manuales. Las piezas pueden ser reutilizadas retirando los residuos con un cepillo apropiado y reaplicando el sellador 045 en el lugar deseado. Pueden ser realizadas pruebas previas para

verificar el sellado después del armado, utilizando bajas presiones (<0,5 bar). El curado total sucederá en 24 horas.

Nota: Los adhesivos anaeróbicos curan en ausencia de aire y entre las partes metálicas, el exceso de adhesivo puede ser retirado con un paño.

Instrucciones de almacenamiento

Mantenga fuera del alcance de los niños. Mantener en lugar fresco a una temperatura de 15 a 25°C, lejos de metales y productos químicos.

Informaciones generales

No utilizar para el sellado de líneas de oxígeno líquido, en altas concentraciones de cloro o en materiales fuertemente oxidantes, porque puede haber explosiones. No es recomendado para plásticos. En caso de contacto con la piel y los ojos lave con agua en abundancia.

Para mayores informaciones y el manejo seguro de este producto consulte la **FISPQ** – Ficha de Informaciones de Seguridad de Productos Químicos.

Envases disponibles

Tekbond ofrece envases de 10g, 50g (SGA: 69957326973), 250g.

IMPORTANTE: Los datos contenidos en esta Ficha Técnica fueron obtenidos en fuentes respetables. Ni Tekbond ni las marcas producidas por ella se responsabilizan por el uso de estas informaciones o por la utilización, aplicación o procesamiento del producto aquí descrito. Los usuarios deberán permanecer atentos a los posibles riesgos resultantes del uso inadecuado del producto. Material proveído por el exportador del producto.